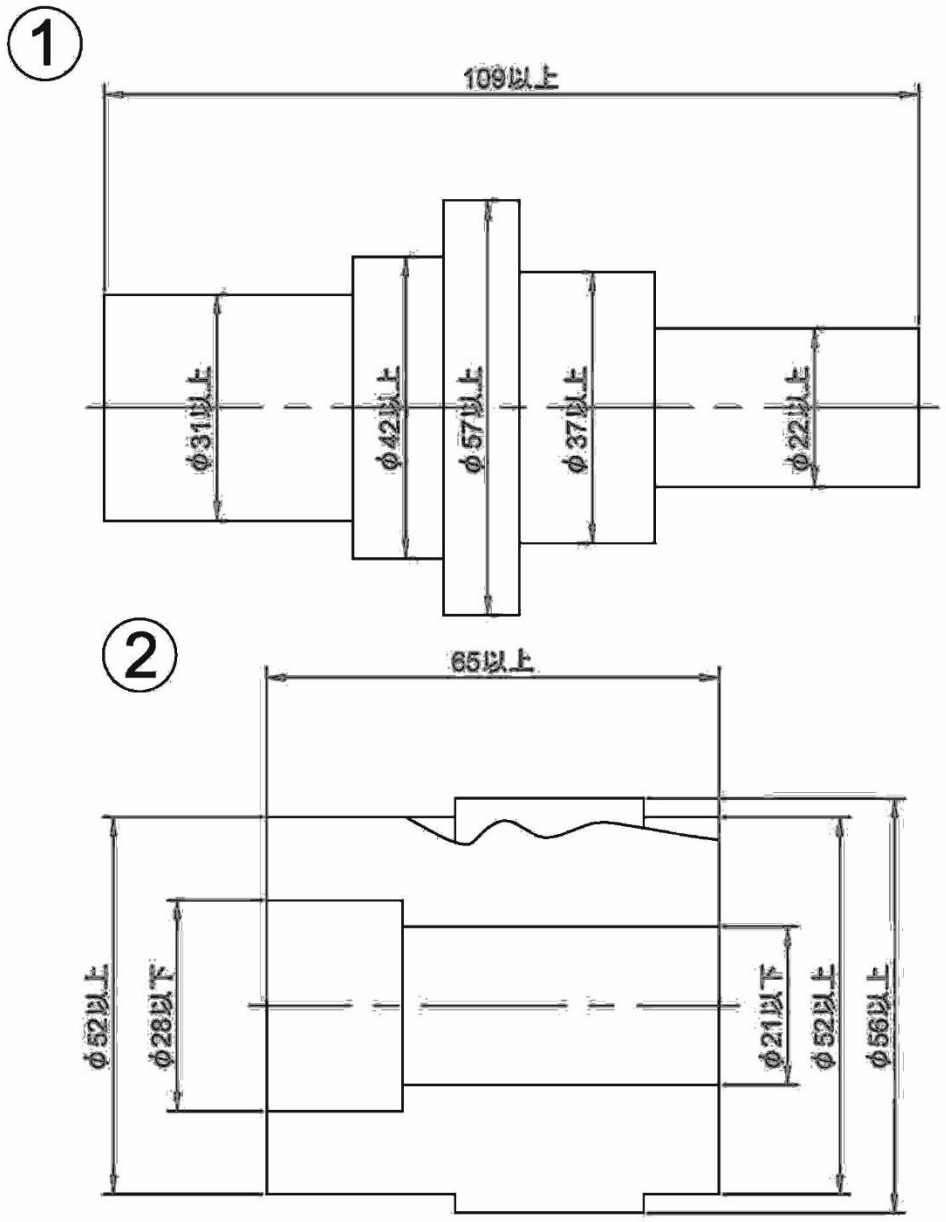
第 22 回　高校生ものづくりコンテスト福岡県大会　旋盤作業部門　競技課題　予備切削図



1. 指定している寸法までは加工を行ってもよい。
   ※工程上都合の悪い場合は、上図の寸法まで加工しなくてもよい。

2. 指示が無い箇所の寸法は、任意とする。

3. 加工が終わった材料については、運営委員が指定の個所について寸法測定を行う。
   ※指定された寸法を超える箇所があった場合、1 か所に付き 5 点の減点を行う事とする。

4. 部品へのセンタ穴加工及び仕上げ面精度については不問とする。

5. 各角には C0.5 程度の面取りを行う事を推奨する。