第22回 高校生ものづくりコンテスト福岡県大会 旋盤作業部門 採点表(寸法精度) No【 】

採点区分	測定カ所	呼び寸法 1	実寸法 2	誤差 (2-1)	採点				減点
部品①寸法精度	A	21			中級公差以内 ±0.2	粗級公差以内 ±0.5	粗級公差を超える (±0.5)		
					0	2	4		
	B	30			-0.01 -0.03以内	0 -0.05以内	+0.01 -0.07以内	+0.01 -0.07を超える	
					0	4	8	12	
	C				-0.01 -0.03以内	0 -0.05以内	+0.01 -0.07以内	+0.01 -0.07を超える	
					0	4	8	12	
	D				±0.02以内	±0.03以内	±0.04以内	±0.04を超える	
					0	2	4	6	
	E				±0.05以内	±0.06以内	±0.07以内	±0.07を超える	
					0	2	4	6	
	F				±0.03以内	±0.04以内	±0.05以内	±0.05を超える	
					0	2	4	6	
	G				中級公差以内 ±0.2	粗級公差以内 ±0.5	粗級公差を超える (±0.5)		
					0	2	4		
	H	20			中級公差以内 ±0.2	粗級公差以内 ±0.5	粗級公差を超える (±0.5)		
					0	2	4		
	I	13			中級公差以内 ±0.2	粗級公差以内 ±0.5	粗級公差を超える (±0.5)		
					0	2	4		
	J	12			中級公差以内 ±0.2	粗級公差以内 ±0.5	粗級公差を超える (±0.5)		
					0	2	4		
	K	10			±0.02以内	±0.03以内	±0.04以内	±0.04を超える	
					0	2	4	6	
	L	15			±0.05以内	±0.06以内	±0.07以内	±0.07を超える	
					0	2	4	6	
	M	20			中級公差以内 ±0.2	粗級公差以内 ±0.5	粗級公差を超える (±0.5)		
					0	2	4		
	N	108			中級公差以内 ±0.3	粗級公差以内 ±0.8	粗級公差を超える (±0.8)		
					0	2	4		
部品②寸法精度	O				±0.02以内	±0.03以内	±0.04以内	±0.04を超える	
					0	2	4	6	
	P	30			+0.03 0 以内	+0.05 -0.01 以内	+0.07 -0.02 以内	+0.07 -0.02 超える	
					0	4	8	12	
	Q				+0.05 0 以内	+0.07 -0.01 以内	+0.09 -0.02 以内	+0.09 -0.02 超える	
					0	4	8	12	
	R				±0.02以内	±0.03以内	±0.04以内	±0.04を超える	
					0	2	4	6	
	S	8			中級公差以内 ±0.2	粗級公差以内 ±0.5	粗級公差を超える (±0.5)		
					0	2	4		
	T				中級公差以内 ±0.2	粗級公差以内 ±0.5	粗級公差を超える (±0.5)		
					0	2	4		
	U	25			中級公差以内 ±0.2	粗級公差以内 ±0.5	粗級公差を超える (±0.5)		
					0	2	4		
	V	25			中級公差以内 ±0.2	粗級公差以内 ±0.5	粗級公差を超える (±0.5)		
					0	2	4		
	W	60			中級公差以内 ±0.3	粗級公差以内 ±0.8	粗級公差を超える (±0.8)		
					0	2	4		
組立寸法精度	X	73			±0.05以内	±0.06以内	±0.07以内	±0.07を超える	
					0	2	4	6	
	Y	28			±0.1以内	±0.12以内	±0.14以内	±0.14を超える	
					0	2	4	6	
	Z	74			±0.03以内	±0.04以内	±0.05以内	±0.05を超える	
					0	2	4	6	
								減点合計	0
予備切削			1か所につき5点減点		減点対象箇所	箇所	減点合計		0